SAFETY CARB ADDITIFS

tél. : 04 79 63 44 19 • fax : 04 50 35 68 59
email : contact@safety-carb.com
web : **www.safety-carb.com**
Archamps Technopole,
Bâtiment Alliance A
74160 Archamps

PREMIUM QUALITY depuis 2000

INFORMATION TECHNIQUE

Réf. n° FTCARBSAFETYSUPER95SC5000

SAFETY SUPER SP 95

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	SPÉCIFICATIONS	SPÉCIFICATIONS ADMINISTRATIVES
Définition		Spécifications administratives et caractéristiques particulières ci-dessous	Mélange d'hydrocarbures d'origine minérale ou de synthèse et éventuellement de composés oxygénés organiques destiné à l'alimentation des moteurs thermiques à allumage commandé
Aspect	Inspection visuelle		Clair et limpide
Masse volumique à 15 °C	NF EN ISO 3675		Comprise entre 720 et 775 kg/m³
Distillation % volume évaporé (pertes comprises) Du 01/11 au 15/03 Du 16/03 au 30/04 Du 01/05 au 30/09 Du 01/10 au 31/10 Ecart point 5% - point 90% (pertes comprises) Point final Résidu	NF EN ISO 3405		Compris entre 46,0 et 71,0% à 100 °C 75% ou plus à 150 °C 90% ou plus à 210 °C Compris entre 22,0 et 50,0% à 70 °C Compris entre 20,0 et 50,0% à 70 °C Compris entre 20,0 et 50,0% à 70 °C Compris entre 20,0 et 52,0% à 70 °C Supérieur à 60 °C Inférieur ou égal à 210 °C Inférieur ou égal à 2% en volume
Pression de vapeur (PVSE) Du 01/11 au 15/03 Du 16/03 au 30/04 Du 01/05 au 30/09 Du 01/10 au 31/10	NF EN ISO 13016-1		 Comprise entre 60,0 et 90,0 kPa Comprise entre 45,0 et 90,0 kPa Comprise entre 45,0 et 60,0 kPa Comprise entre 45,0 et 90,0 kPa
indice de volatilité (VLI) VLI = 10xPVSE + 7xE(70) avec E(70) = pourcent évaporé à 70 °C (cf. distillation) Du 01/11 au 15/11	Calcul		 Inférieur ou égal à 1150
Teneur en soufre	(NF EN ISO 20846		Inférieure ou égale à 10,0 mg/kg
Teneur en gommes actuelles	NF EN ISO 6246		Inférieure ou égale à 5 mg/100 ml
Corrosion à la lame de cuivre (3 heures à 50 °C)	NF EN ISO 2160		Classe 1 au maximum
Stabilité à l'oxydation	NF EN ISO 7536		Supérieure ou égale à 360 min
Indice d'octane Méthode recherche Méthode moteur	 NF EN ISO 5164 NF EN ISO 5163		 Supérieur ou égal à 95,0 Au moins égal à 85,0 et au plus égal à 95
Teneur en plomb	NF EN 237		Inférieure ou égale à 5,0 mg/l
Teneur en benzene	NF EN 12177		Inférieure ou égale à 1,00% volume
Teneur en aromatiques	NF EN ISO 22854		Inférieure ou égale à 35,0% volume

Imprimé sur papier issu de forêts gérées durablement.

(SUITE DU TABLEAU PRÉCÉDENT)

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	SPÉCIFICATIONS	SPÉCIFICATIONS ADMINISTRATIVES
Teneur en olefines	NF EN ISO 22854		Inférieure ou égale à 18,0% volume
Teneur en phosphore			Aucun composé à base de phosphore ne doit être incorporé
Teneur en oxygène	NF EN 1601		Inférieure ou égale à 2,7% volume L'arrêté du 30/06/2010 indique la teneur maximale de chaque composé oxygéné et en particulier celle de l'éthanol (5,0 % volume)
Teneur en manganèse	PR NF EN 16735		Inférieure ou égale à 2 mg/l
Teneur en ethanol	NF EN 1601		Inférieure ou égale à 5% volume

VALEUR AJOUTÉE DU SAFETY SUPER 95

CARACTÉRISTIQUES	SUPER 95		AVANTAGES
Agent lubrifiant	NON	OUI	Protège et réduit l'usure des pièces moteur
Agent Antioxydant	NON	OUI	Garantit une meilleure stabilité du produit dans le temps
Agent améliorant combustion	NON	OUI	Nettoie l'injection et améliore le rendement moteur
Agent élimination d'eau	NON	OUI	Élimine la présence d'eau et supprime les effets de la corrosion

Imprimé sur papier issu de forêts gérées durablement.

SAFETY ESSENCE est un produit de la gamme

SAFETY CARBURANTS

Recherche et production françaises

Plus d'infos sur
www.**safety-carb**.com