SAFETY CARB'S ADDITIES I I I I I

INFORMATION **TECHNIQUE**

Réf. n° FTCARBSAFETYSUPER95SC5000

tél.: 04 79 63 44 19 • fax: 04 50 35 68 59 email: contact@safety-carb.com

web: www.safety-carb.com Archamps Technopole, Bâtiment Alliance A 74160 Archamps





CARACTÉRISTIQUES NORMES SPÉCIFICATIONS ADMINISTRATIVES ADMINISTRATIVES Métange d'hydrocarbures do drigne minérale ou de synthèse et caractéristiques particulières et caractéristiques particulières et commandé Aspect Inspection visuelle Clair et limpide Cair et limpide Masse volumique à 15 °C NF EN ISO 3675 Comprise entre 720 et 775 kg/m² Distillation volume évaporé (pertes comprises) NF EN ISO 3405 Di 01/11 au 15/03 Du 01/11 au 15/03 Du 10/10 au 30/04 Du 10/10 au 30/04 Du 10/10 au 30/04 Du 10/10 au 30/04 Pression de vapeur (PVSE) Du 10/10 au 30/04 Du 10/10 au 30/04 Du 10/10 au 30/04 Comprise entre 20,0 et 50.0% à 70 °C Compris en				,
Définition Spécitiques et caractéristiques et caractéristiques ou de synthèse et évanticulières d'évanticulières d'éva	CARACTÉRISTIQUES	NORMES	SPÉCIFICATIONS	
Masse volumique à 15 °C NF EN ISO 3675 Comprise entre 720 et 775 kg/m²	Définition		administratives et caractéristiques particulières ci-	minérale ou de synthèse et éventuellement de composés oxygénés organiques destiné à l'alimentation des moteurs thermiques à allumage
Distillation % volume évaporé [pertes comprises] NF EN ISO 3405 Du 01/11 au 15/03 Du 11/13 au 15/03 Du 11/13 au 15/03 Du 11/13 au 15/03 Du 11/15 au 30/09 Du 01/10 au 31/10 Ecart point 5% - point 90% [pertes comprises] Presión de vapeur (PVSE) Du 01/10 au 31/10 Du 01/10 au 30/09 Du 01/10 au 30/09 Pression de vapeur (PVSE) Du 01/10 au 30/09 Du 01/10 au 30/09 Du 01/10 au 30/09 Du 01/10 au 30/09 Pression de vapeur (PVSE) Du 01/10 au 30/09 Du 01/10 au 31/10 Comprise entre 40,0 et 90,0 kPa Comprise entre 45,0 et 90,0 kPa Compris	Aspect	Inspection visuelle		Clair et limpide
W volume évaporé (pertes comprises)	Masse volumique à 15 °C	NF EN ISO 3675		Comprise entre 720 et 775 kg/m³
Du 1//03 au 30/04 Du 01/10 au 31/10 Du 1/10 au 31/10 Ecart point 5% - point 90% [pertes comprises] Point final Résidu NF EN ISO 13016-1 Uniférieur ou égal à 210 °C Inférieur ou égal à 270 °C Inférieur ou égal à 1150 Calcul VLI = 10xPVSE + 7xE[70] avec E[70] = pourcent évaporé à 70 °C Inférieur ou égal à 1150 Teneur en soufre INF EN ISO 20846 Inférieure ou égale à 10,0 mg/kg Teneur en gommes actuelles NF EN ISO 2160 Supérieur ou égale à 360 min Indice d'octane Méthode recherche Méthode recherche Méthode recherche Méthode moteur NF EN ISO 5164 NF EN ISO 5163 Teneur en plomb NF EN 237 Inférieure ou égale à 5,0 mg/l	% volume évaporé (pertes	NF EN ISO 3405		75% ou plus à 150 °C
Point final Résidu Résidu NF EN ISO 13016-1 Du 01/11 au 15/03 Du 13/03 au 30/04 Du 01/10 au 31/10 Calcul VLI = 10xPVSE + 7xE[70] avec E[70] = pourcent évaporé à 70 °C [cf. distillation] Du 01/11 au 15/11 Teneur en soufre Inférieur ou égal à 1150 Carrosion à la lame de cuivre (3 heures à 50 °C) Stabilité à l'oxydation NF EN ISO 7536 NF EN ISO 5164 MF EN ISO 5164 MF EN ISO 5164 MF EN ISO 5163 Teneur en plomb NF EN 237 Inférieure ou égale à 1,00% volume	Du 16/03 au 30/04 Du 01/05 au 30/09 Du 01/10 au 31/10 Ecart point 5% - point 90%			Compris entre 20,0 et 50,0% à 70 °C Compris entre 20,0 et 50,0% à 70 °C Compris entre 20,0 et 52,0% à 70 °C
Du 01/11 au 15/03 Du 16/03 au 30/04 Du 01/05 au 30/09 Du 01/10 au 31/10 Calcul VLI = 10xPVSE + 7xE(70) avec E[70] = pourcent évaporé à 70 °C [cf. distillation] Du 01/11 au 15/11 Teneur en soufre Inférieure ou égale à 10,0 mg/kg Teneur en gommes actuelles NF EN ISO 2160 Stabilité à l'oxydation NF EN ISO 7536 NF EN ISO 7536 Teneur en plomb NF EN ISO 5164 Méthode moteur NF EN ISO 377 Teneur en benzene NF EN ISO 377 Inférieure ou égale à 5,0 mg/l	Point final			
Du 16/03 au 30/04 Du 01/05 au 30/09 Du 01/10 au 31/10 Indice de volatilité (VLI) VLI = 10xPVSE + 7xE(70) avec E(70) = pourcent évaporé à 70 °C (cf. distillation) Du 01/11 au 15/11 Teneur en soufre (NF EN ISO 20846 Inférieure ou égale à 10,0 mg/kg Teneur en gommes actuelles NF EN ISO 2160 Stabilité à l'oxydation NF EN ISO 7536 Supérieure ou égale à 360 min Indice d'octane Méthode recherche Méthode recherche Méthode moteur NF EN 237 Teneur en benzene NF EN 12177 Inférieure ou égale à 5,0 mg/l Inférieure ou égale à 5,0 mg/l Inférieure ou égale à 5,0 mg/l Inférieure ou égale à 360 min Inférieure ou égale à 5,0 mg/l	Pression de vapeur (PVSE)	NF EN ISO 13016-1		
VLI = 10xPVSE + 7xE[70] avec E[70] = pourcent évaporé à 70 °C (cf. distillation) Du 01/11 au 15/11 Teneur en soufre INF EN ISO 20846 Inférieur ou égal à 1150 Inférieure ou égale à 10,0 mg/kg Teneur en gommes actuelles NF EN ISO 6246 Inférieure ou égale à 5 mg/100 ml Corrosion à la lame de cuivre (3 heures à 50 °C) Stabilité à l'oxydation NF EN ISO 7536 Supérieure ou égale à 360 min Indice d'octane Méthode recherche Méthode recherche Méthode moteur NF EN ISO 5164 NF EN ISO 5163 Teneur en plomb NF EN 237 Inférieure ou égale à 5,0 mg/l Teneur en benzene NF EN 12177 Inférieure ou égale à 1,00% volume	Du 16/03 au 30/04 Du 01/05 au 30/09			Comprise entre 45,0 et 90,0 kPa Comprise entre 45,0 et 60,0 kPa
avec E[70] = pourcent évaporé à 70 °C (cf. distillation) Du 01/11 au 15/11 Teneur en soufre (NF EN ISO 20846 Inférieure ou égale à 10,0 mg/kg Teneur en gommes actuelles NF EN ISO 6246 Inférieure ou égale à 5 mg/100 ml Corrosion à la lame de cuivre (3 heures à 50 °C) NF EN ISO 2160 Classe 1 au maximum Stabilité à l'oxydation NF EN ISO 7536 Supérieure ou égale à 360 min Indice d'octane Méthode recherche Méthode recherche Méthode moteur NF EN ISO 5164 NF EN ISO 5163 Teneur en plomb NF EN 237 Inférieure ou égale à 5,0 mg/l Teneur en benzene NF EN 12177 Inférieure ou égale à 1,00% volume	indice de volatilité (VLI)	Calcul		
Teneur en soufre [NF EN ISO 20846] Inférieure ou égale à 10,0 mg/kg Teneur en gommes actuelles NF EN ISO 6246 Inférieure ou égale à 5 mg/100 ml Corrosion à la Lame de cuivre [3 heures à 50 °C] NF EN ISO 2160 Classe 1 au maximum Supérieure ou égale à 360 min Indice d'octane Méthode recherche Méthode moteur NF EN ISO 5164 NF EN ISO 5163 Teneur en plomb NF EN 237 Inférieure ou égale à 5,0 mg/l Teneur en benzene NF EN 12177 Inférieure ou égale à 1,00% volume	avec E(70) = pourcent évaporé à 70 °C			
Teneur en gommes actuelles NF EN ISO 6246 Inférieure ou égale à 5 mg/100 ml Corrosion à la lame de cuivre (3 heures à 50 °C) Stabilité à l'oxydation NF EN ISO 2160 Supérieure ou égale à 360 min Indice d'octane Méthode recherche Méthode moteur NF EN ISO 5164 NF EN ISO 5163 Teneur en plomb NF EN 237 Inférieure ou égale à 95,0 mg/l Teneur en benzene NF EN 237 Inférieure ou égale à 1,00% volume	Du 01/11 au 15/11			Inférieur ou égal à 1150
Corrosion à la lame de cuivre (3 heures à 50 °C) Stabilité à l'oxydation NF EN ISO 7536 Supérieure ou égale à 360 min Indice d'octane Méthode recherche Méthode moteur NF EN ISO 5164 NF EN ISO 5163 Teneur en plomb NF EN 237 Inférieure ou égale à 5,0 mg/l Teneur en benzene NF EN 12177 Inférieure ou égale à 1,00% volume	Teneur en soufre	(NF EN ISO 20846		Inférieure ou égale à 10,0 mg/kg
Classe 1 au maximum	Teneur en gommes actuelles	NF EN ISO 6246		Inférieure ou égale à 5 mg/100 ml
Indice d'octane NF EN ISO 5164 Supérieur ou égal à 95,0 Méthode recherche Méthode moteur NF EN ISO 5163 Au moins égal à 85,0 et au plus égal à 95 Teneur en plomb NF EN 237 Inférieure ou égale à 5,0 mg/l Teneur en benzene NF EN 12177 Inférieure ou égale à 1,00% volume		NF EN ISO 2160		Classe 1 au maximum
Méthode recherche Méthode moteurNF EN ISO 5164 NF EN ISO 5163Supérieur ou égal à 95,0 Au moins égal à 85,0 et au plus égal à 95Teneur en plombNF EN 237Inférieure ou égale à 5,0 mg/lTeneur en benzeneNF EN 12177Inférieure ou égale à 1,00% volume	Stabilité à l'oxydation	NF EN ISO 7536		Supérieure ou égale à 360 min
Teneur en benzene NF EN 12177 Inférieure ou égale à 1,00% volume	Méthode recherche	NF EN ISO 5164 NF EN ISO 5163		Supérieur ou égal à 95,0 Au moins égal à 85,0 et au plus égal à 95
	Teneur en plomb	NF EN 237		Inférieure ou égale à 5,0 mg/l
Teneur en aromatiques NF EN ISO 22854 Inférieure ou égale à 35,0% volume	Teneur en benzene	NF EN 12177		Inférieure ou égale à 1,00% volume
	Teneur en aromatiques	NF EN ISO 22854		Inférieure ou égale à 35,0% volume



Réf. n° FTCARBSAFETYSUPER95SC5000

(SUITE DU TABLEAU PRÉCÉDENT)

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	SPÉCIFICATIONS	SPÉCIFICATIONS Administratives
Teneur en olefines	NF EN ISO 22854		Inférieure ou égale à 18,0% volume
Teneur en phosphore			Aucun composé à base de phosphore ne doit être incorporé
Teneur en oxygène	NF EN 1601		Inférieure ou égale à 2,7% volume L'arrêté du 30/06/2010 indique la teneur maximale de chaque composé oxygéné et en particulier celle de l'éthanol (5,0 % volume)
Teneur en manganèse	PR NF EN 16735		Inférieure ou égale à 2 mg/l
Teneur en ethanol	NF EN 1601		Inférieure ou égale à 5% volume

VALEUR AJOUTÉE DU SAFETY SUPER 95

CARACTÉRISTIQUES	SUPER 95		AVANTAGES
Agent lubrifiant	NON	OUI	Protège et réduit l'usure des pièces moteur
Agent Antioxydant	NON	OUI	Garantit une meilleure stabilité du produit dans le temps
Agent améliorant combustion	NON	OUI	Nettoie l'injection et améliore le rendement moteur
Agent élimination d'eau	NON	OUI	Élimine la présence d'eau et supprime les effets de la corrosion

SAFETY ESSENCE est un produit de la gamme











